



Blue Unit Solution fra danske Blue Unit er verdens første sentraliserte overvåkingssystem for RAS-anlegg, det måler på 12 vitale vannkvalitetsparametere døgnet rundt. Bilde: Blue Unit.

23-06-2021 09:21 CEST

## Lakseproduksjon optimalisert ved hjelp av data

***En av verdens største fiskeoppdrettere har forbedret og optimalisert produksjonen av laks ved hjelp av nyutviklet datateknologi fra danske Blue Unit. Versjon 2 av dataplattformen er klar, og bedre enn noensinne.***

Oppdrett av fisk er en næring i vekst, med stadig større oppdrettsanlegg og økende fokus på dyrevelferd. Norske SalMar Farming er et av selskapene som i tillegg til å være en av verdens største lakse- og smoltprodusenter, også har sterkt fokus på effektiv og bærekraftig fiskeproduksjon. Et samarbeid med

danske Blue Unit, som produserer data- og visualiseringsteknologi, betyr at SalMar Settefisk kan få bedre kontroll på vannkvaliteten i sitt anlegg på Senja. SalMar Settefisk har også versjon 1 av analyseverktøyet på sitt settefiskanlegg på Follafooss. Målsetningen er å gi et godt og stabilt miljø til fisken med tanke på bedret bærekraft i produksjonen.

## **Et samarbeid blir til**

Samarbeidet mellom SalMar Settefisk sitt anlegg på Senja og Blue Unit har pågått siden 2020, da den norske smolt-produsenten henvendte seg til de danske dataleverandørene for å få bedre kontroll over produksjonen og komme problemer i forkjøpet. De brukte versjon 2 av data- og analyseverktøyet [Blue Unit Solution](#), hvor spesialdesignede sensorer samler inn 12 vesentlige vannkvalitetsparametere fra opp til 12 lokasjoner på ett anlegg av gangen. Overvåkingssystemet har dessuten en [alarmfunksjon](#) som viser hvor det skjer større endringer av vannkvaliteten. Dette gir gode forutsetningene for å holde øye med kritiske verdier og optimalisere forholdene til fisken.

*– For oss smolt-produsenter er det avgjørende med nøyaktige målinger i anleggene for å kunne ha stabil vannkvalitet og de beste miljø- og vekstbetingelser. Med Blue Unit Solution ble overvåkingssystemene våre endret fra manuelle målinger et par ganger om dagen til å bli utført automatisk og kontinuerlig døgnet rundt. Det gir oss helt nye muligheter til å overvåke og tilpasse produksjonen, sier Stein Roar Ernstsens, leder biologi og vannkjemi ved SalMar Settefisk avdeling Senja.*

## **Det største oppdrettsanlegget i verden**

Første del av anlegget på Senja var ferdigstilt i 2017, og hadde en konsesjon på produksjon av 16,8 millioner smolt. I 2020 startet byggingen av del to på anlegget, og total konsesjon med begge byggetrinn i drift er 34 millioner smolt. Det ga mening for både SalMar og Blue Unit å bruke det nye første byggetrinn av smoltanlegget som testlokasjon for versjon 2 av Blue Units datavisualiseringssystem.

I fellesskap har SalMar og Blue Unit derfor skrudd og dreid på knappene for å utvikle best mulig datainnsamling og -analyse hvor flere parametere er vies oppmerksomhet.

– Blue Unit gir oss blant annet mulighet til å overvåke CO<sub>2</sub>, pH, Oksygen, salinitet, turbiditet og H<sub>2</sub>S i tankene våre, noe vi ikke har hatt mulighet til på samme måte før. Dette er viktige indikatorer på vannkvalitet, og med disse verktøyene forventer vi å bli enda bedre til å kontrollere fôringen, redusere kostnadene generelt, styrke dyrevelferden og produsere en robust smolt.

Samarbeidet med SalMar har også gitt Blue Unit mulighet til å få verdifull erfaring og til å samle inn data on-site fra to forskjellige havmiljøer slik at de har kunnet foreta løpende justeringer og optimaliseringer av systemet.

– Ved å følge SalMars anlegg så tett har vi blitt utfordret med krav og forventninger som konstant har gjort det nødvendig å yte optimalt og utvikle oss – både med versjon 1 og versjon 2. Den kunnskapen kan i fremtiden brukes på andre anlegg verden over, forteller biolog og grunnlegger av Blue Unit, David Owen.

### **Fakta: Blue Unit Solution**

- Et alt-i-ett vannkvalitetsovervåkingssystem med abonnementsbasert software som samler inn data og gir innsikt i anleggets tilstand 24/7
- Spesialdesignede sensorer måler følgende vannkvalitetsparametere: pH, oksygen, uklarhet, ledningsevne, redoks, rH (redoks mindre pH), saltholdighet, temperatur, totalt oppløst fast stoff, fri CO<sub>2</sub>, total CO<sub>2</sub>, H<sub>2</sub>S, ikke-karbonat alkalinitet (surrogat for ammoniakk)
- 2700 datapunkter per dag som lastes opp til skyen og kan aksesseres fra eksterne enheter
- Early warning, som viser hvor, når og hvorfor det skjer en endring i vannkvaliteten
- Innebygget alarmsystem ved kritiske nivåer
- Sammenligner referanseverdier med tilsvarende anlegg i bransjen.

---

**Blue Unit** er en dansk teknologi- og konsulentvirksomhet som er verdensledende innen datainnsamling og databehandling i industrielle RAS-anlegg. [www.blue-unit.com](http://www.blue-unit.com)

## Kontaktpersoner



**Daniel Mølgaard**  
Pressekontakt  
Relations Specialist  
dmo@epicent.dk  
+45 28 40 89 62