



Ett långt och lyckat samarbete mellan OEM Automatic och Gyllensvaans möbler.

2020-12-02 13:42 CET

## KUNDCASE - Den stora fabriken i lilla Kättilstorp

Västgötslännen är idyllisk med vidsträckta fält och charmiga små gårdar. Vägen är smal och i bilen pratar vi om hur stora lastbilar det faktiskt åker här, fram och tillbaka, med samma mål som vi, Gyllensvaans möbelfabrik. Där har de tillverkat möbler sedan 1954 och numera en känd bokhylla åt ett av världens största möbelföretag.

Vi får träffa Jan-Åke Westin som jobbar med underhåll i fabriken. Vi på OEM Automatic har fått vara med och göra flera lyckade projekt som inte bara minskat underhållet utan också effektiviserat produktionen. Eldar Karat som är vår expert på pneumatik intervjuar Jan-Åke som jobbat här i 16 år,

mestadels med underhåll. Jan-Åke berättar att han jobbat med både mek-  
underhåll, planerat underhåll och förebyggande underhåll. Här har vi på OEM  
Automatic kommit in som en partner där vi tillsammans med Gyllensvaans  
möbler och Coval hittat fram till lösningar på problematiska moment i  
produktionen. Komponenterna som testats och installerats här har visat sig  
vara mycket tåliga och lämpliga i den dammiga miljön, vilket annars kan  
upplevas som utmanande när det kommer till bland annat ejektorer.

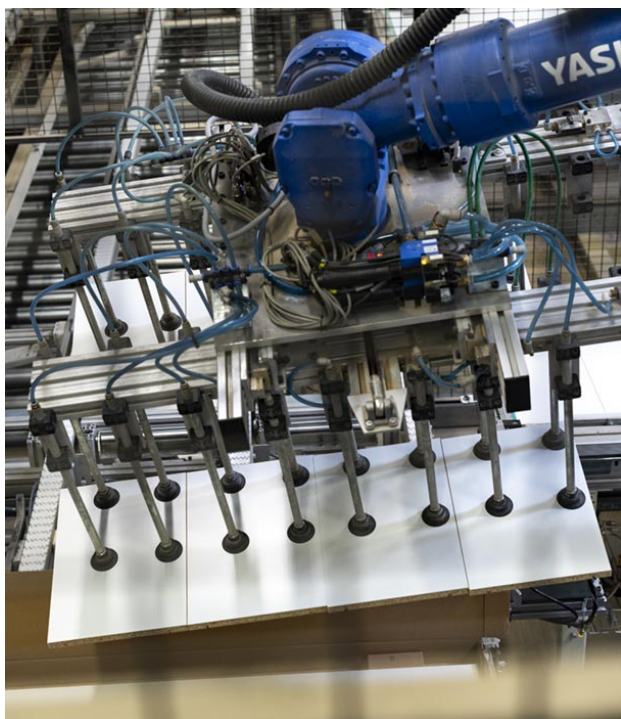
### **GVMAX: EJEKTORN SOM INTE SÄTTER IGEN**

Jan-Åke och Eldar går igenom några av de lyckade projekt som lett till  
förbättringar i produktionen där bytet till enstegsejektorn GVMAX var ett av  
dem. OEM Automatic besökte då fabriken tillsammans med tekniker från  
Coval. Det dåvarande problemet var att de hade trestegsejektorer som ofta  
satte igen vilket skapade problem i produktionen. Ejektorn från Coval  
testades och visade sig fungera väldigt bra i den utmanande miljön. Detta  
ledde till att den gamla trestegsejektorn byttes ut mot GVMAX-modellen och  
Jan-Åke berättar att det har fungerat klanderfritt.



### **COVALS GRIPDON SPARAR FLERA TIMMARS DRIFTSTOPP I VECKAN**

Produktionen var tvungen att stanna minst två timmar varje vecka, ibland  
mer, för att ställa om gripdonen eftersom de skulle lyfta material i olika  
dimensioner och antal. När de bytte till ett gripdon från Coval, av modell  
MVG, minskade det till noll i ställtid. Allt som behövdes var ett knapptryck för  
att ändra inställningarna. Bytet till Covals gripdon har effektiviserat väldigt  
mycket i produktionen, framförallt över tid då gripdonet har varit väldigt  
slittåligt. Det har varit i drift sedan 2013 och har behövt minimalt med  
underhåll.



## ETT LÅNGT OCH LYCKAT SAMARBETE

Den rundtur vi får i fabriken imponerar och inspirerar, inte bara för att det är stort och fullt av robotar, utan också för att det råder en familjär småstadsstämning. Vi får äta i matsalen med resten av de anställda där vi har utsikt över den inomhuspool som finns för de anställdas förfogande.

Stämningen är mycket god och det märks att det har pågått ett samarbete här under en längre tid. När Eldar intervjuar Jan-Åke ber han honom berätta vad han tycker om samarbetet. Han svarar att det alltid har fungerat bra men tillägger med ett varmt leende: - Även om vi ibland har stött på problem har vi löst det på bästa sätt.

Det råder ingen tvekan att samarbetet inte bara varit framgångsrikt, de har också haft kul på vägen.



OEM Automatic AB - Norra Europas största leverantör av komponenter för industriell automation. Huvudkontor i Tranås med rikstäckande säljkår.

## Kontaktpersoner



### **Eldar Karat**

Produktansvarig

Tryck & Flöde

[eldar.karat@oemautomatic.se](mailto:eldar.karat@oemautomatic.se)

075-242 42 23